

## FOLHA DE DADOS

<b>CÓDIGO DO PRODUTO</b>	<b>PPC.204.I</b>
<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>Polipropileno Copolímero</b>
<b>COR</b>	<b>Preto</b>
<b>PROCESSO</b>	<b>Injeção</b>
<b>APLICAÇÕES</b>	<b>Peças injetadas em Geral</b>

### A – Propriedades de Controle:

- Índice de Fluidez (ASTM D 1238; 230°C; 2,16kg): 11 g/10min
- Densidade (ASTM D 792): 0,95 g/cm<sup>3</sup>
- Teor de Carga (PT-IT-18; 650°C; 40min): < 8%

### B – Propriedades Típicas:

- Impacto IZOD (ASTM D 256; 23°C; com entalhe): > 75 J/m
- Módulo de Flexão (ASTM D 790): 950 MPa
- Resistência Tração ASTM D 638): 18 MPa
- Dureza Shore D (ASTM D 2240): 62
- Umidade (método interno Plastimil): <0,5%

### C – Informações Adicionais:

- Embalagem: sacaria de rafia com 25 kg peletizados.
- Armazenamento: Deve ser armazenado em locais cobertos com boa ventilação, protegido de calor extremo e umidade.
- Aspecto: peletes (grãos)

### D – Observações:

As informações aqui descritas servem como referência para a seleção e utilização adequada dos produtos Plastimil e estão de acordo com o nosso melhor conhecimento. No entanto, esses dados não devem ser considerados como garantia de desempenho.

**Ambiente de Prova: (salvo indicação específica de cada item)**  
**Temperatura: 23 ± 2°C**  
**Umidade Relativa: 50 ± 10%**

REVISÕES		
DATA	REVISÃO	RESPONSÁVEL
29.09.2011	Emissão Inicial	Cláudio Faria
20.10.2014	01 – Análise Crítica	Luiz Camargo