

<b>CÓDIGO DO PRODUTO</b>	<b>PPC.100.I</b>
<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>Polipropileno Copolímero</b>
<b>COR</b>	<b>Branco</b>
<b>PROCESSO</b>	<b>Injeção</b>
<b>APLICAÇÕES</b>	<b>Peças automotivas, tampas e uso geral</b>

## A – Propriedades de Controle:

- Índice de Fluidez (ASTM D 1238; 230°C; 2,16kg): 10 g/10min
- Densidade (ASTM D 792) : 0,950 g/cm<sup>3</sup>
- Teor de Carga (PT-IT-18; 650°C; 40min): 5 %

## B – Propriedades Típicas:

- Impacto IZOD (ASTM D 256; 23°C; com entalhe): 100 J/m
- Resistência à Tração no Escoamento (ASTM D 638): 17 MPa
- Módulo de Flexão (ASTM D 790): 700 MPa
- Alongamento na Ruptura (ASTM D 638): 8%

## C – Informações Adicionais:

- Embalagem: sacaria de ráfia com 25 kg ou Big Bag com 1100 kg peletizados.
- Armazenamento: Deve ser armazenado em locais cobertos com boa ventilação, protegido de calor extremo e umidade.
- Aspecto: peletes (grãos).

**D – Observações:** As informações aqui descritas servem como referência para a seleção e utilização adequada dos produtos Plastimil e estão de acordo com o nosso melhor conhecimento. No entanto, esses dados não devem ser considerados como garantia de desempenho.

**Ambiente de Prova: (salvo indicação específica de cada item)**

**Temperatura: 23 ± 2°C**

**Umidade Relativa: 50 ± 10%**

REVISÕES		
DATA	REVISÃO	RESPONSÁVEL
24.08.2015	Emissão Inicial	Luiz Camargo