

FOLHA DE DADOS

CÓDIGO DO PRODUTO	PEAD.800.E
DESCRIÇÃO	Polietileno de Alta Densidade
COR	AZUL
PROCESSO	Sopro / Extrusão Filme
APLICAÇÕES	Extrusão Filme Blow, Sopro Frascos em Geral

A – Propriedades de Controle:

- Índice de Fluidez (ASTM D 1238; 190°C; 5,0kg): 0,70 g/10min
- Densidade (ASTM D 792) : 0,965 g/cm³
- Teor de Carga (PT-IT-18; 650°C; 40min): 2 %
- Teor de Umidade (PT-IT-30): < 0,25 %

B – Informações Adicionais:

- Embalagem: sacaria de ráfia com 25 kg peletizados.
- Armazenamento: Devem ser armazenado em locais cobertos com boa ventilação, protegido de calor extremo e umidade.
- Aspecto: peletes (grãos).

C – Observações:

As informações aqui descritas servem como referência para a seleção e utilização adequada dos produtos Plastimil e estão de acordo com o nosso melhor conhecimento. No entanto, esses dados não devem ser considerados como garantia de desempenho.

Ambiente de Prova: (salvo indicação específica de cada item)
Temperatura: 23 ± 2°C
Umidade Relativa: 50 ± 10%

REVISÕES		
DATA	REVISÃO	RESPONSÁVEL
16.01.2015	00 - Emissão Inicial	Cláudio Faria